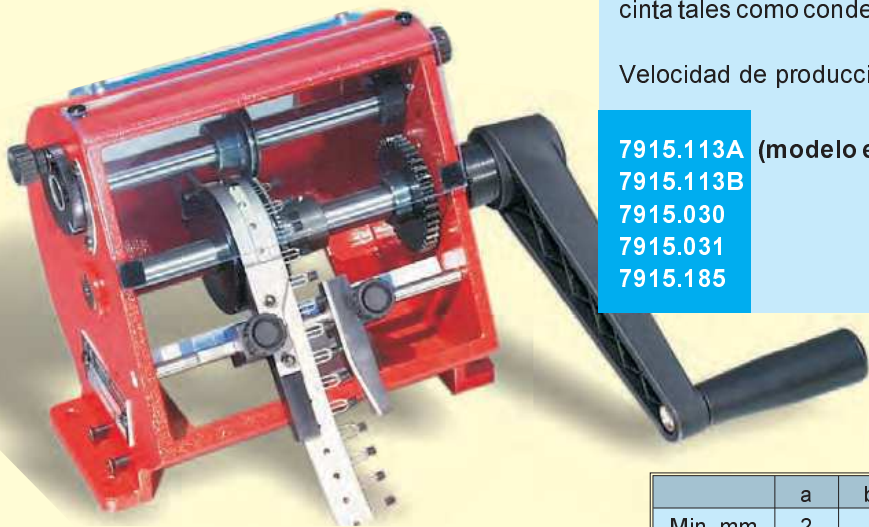


SUPERFORM-R



SUPERFORM/R es una máquina hecha para cortar componentes radiales en cinta tales como condensadores, transistores y resistencias de montaje vertical.

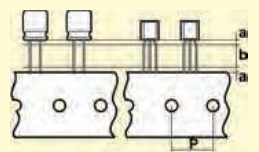
Velocidad de producción: hasta 20000 piezas/h.

7915.113A (modelo estándar)
 7915.113B
 7915.030
 7915.031
 7915.185

P=12.7mm
 P=15mm

Unidad de motor para SUPERFORM, 230V - 50/60Hz
 Unidad de motor para SUPERFORM, 115V - 50/60Hz
 Brazo soporte para rollo BR6

	a	b	d	D
Min mm	2		0.4	-
Max mm		8	1	14



SUPERCUT

SUPERCUT es un máquina hecha para cortar los terminales de componentes radiales sueltos y, con un adaptador opcional, también componentes en cinta.

Su estructura es extremadamente compacta y robusta y sus partes mecánicas han sido diseñadas para asegurar la más alta calidad así como la más larga vida posible. La carga de los componentes es sencilla y rápida con lo que la producción es alta debido a que no hay tiempos de parada durante el corte y expulsión.

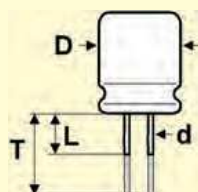
La velocidad de funcionamiento es variable. El ajuste de la longitud de los terminales se regula mediante la guía frontal de una forma muy fácil.

Está disponible un adaptador opcional para poder procesar componentes radial en cinta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

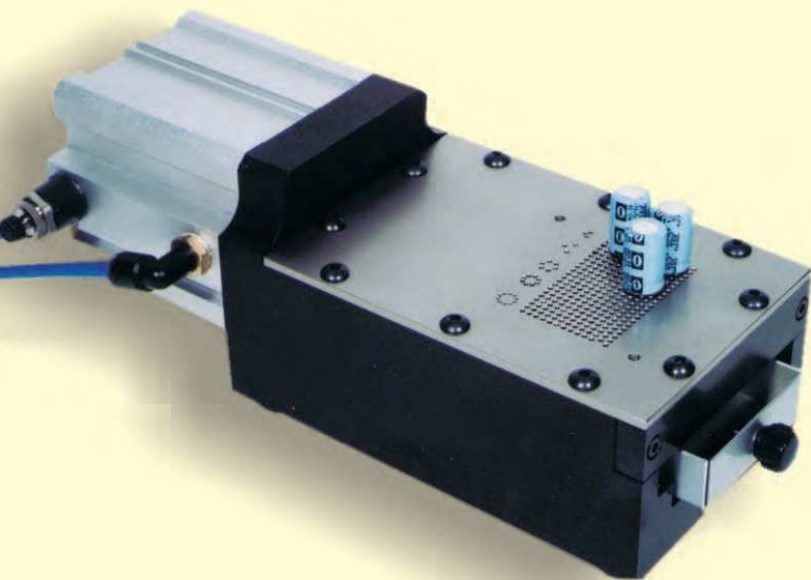
Velocidad de producción: hasta 3000 piezas/h
 Dimensiones: 400 x 270 x 270(H)mm
 Peso: 14 kg

7915.147N SUPERCUT motorizada, 115V - 50/60Hz
 7915.148N SUPERCUT motorizada, 230V - 50/60Hz
 7915.160 Adaptador componentes en cinta BR3, P=12.7mm
 7915.159 Adaptador componentes en cinta BR3, P=15mm



T (longitud original) > L + 6mm

	L	d	D
Min mm	3	0.4	1
Max mm	12	0.8	15



SUPERCUT/LN5

Es una máquina neumática diseñada para cortar terminales de componentes radiales sueltos cuando los terminales no están en línea.

El sistema de corte por guillotina, sin espacio entre las dos cuchillas, garantiza un corte limpio y preciso sin causar rebabas o daños en los terminales.

Es posible cortar cuantos componentes quepan en la pletina sin riesgo de dañar la cuchillas.

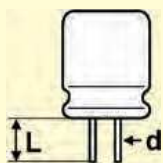
La máquina puede ser suministrada con pletinas de corte especiales. También se puede pedir pletinas con un espesor diferente (máx. 3 mm) para variar la longitud del terminal una vez cortado.

Disponible en dos modelos, el primero con una superficie de corte de 53x43mm, el segundo con una superficie de corte de 53x93mm.

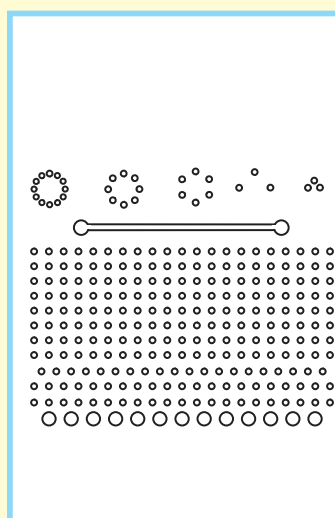
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Velocidad de producción: hasta 3000 piezas/h
 Dimensiones: 140x210x110 mm
 Aire comprimido: 6 atm
 peso: 6 Kg

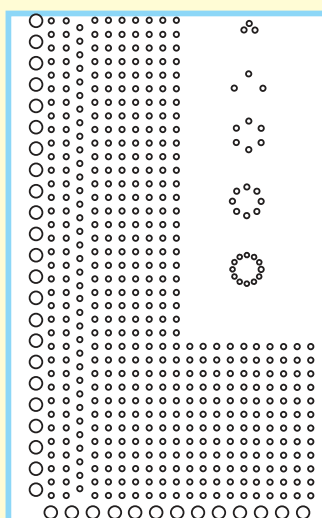
- 7915.041 SUPERCUT/LN5 con pedal de control
- 7915.041L SUPERCUT/LN5 modelo largo con pedal de control
- 340.114 Pletina adicional para SUPERCUT/LN5 (máx. 3 mm)
- 340.214 Pletina adicional para SUPERCUT/LN5L (máx. 3 mm)



	L	d
Min mm		0.3
Max mm		1.3
Fix mm	3.2	



Distribución estándar de la plancha SUPERCUT/LN5



Distribución estándar de la plancha

SUPERFORM/V

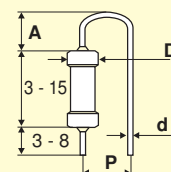


	P	d		A		D
	fix	min	max	min	max	max
7915.101 B standard	2.54	0.5	0.8	2	6	3
7915.101 C	3.8	0.5	0.8	2.5	6	5
7915.101 D	5.08	0.5	0.8	3	7	8
7915.101 E	7.62	0.5	0.8	4	7	10
7915.091 A	3.8	0.8	1.3	4	9	5
7915.091 B	5.08	0.8	1.3	5	9	8

SUPERFORM/V es una máquina hecha para cortar y doblar componentes axiales para montaje vertical.

Velocidad de producción: hasta 40000 piezas/h.

- 7915.030 Unidad de motor , 230V - 50/60Hz
- 7915.031 Unidad de motor , 115V - 50/60Hz
- 7915.182 Alimentador CS30
- 7915.185 Para componentes axiales sueltos
- Brazo soporte para rollo BR6



SUPERFORM/A

SUPERFORM/A es una máquina hecha para cortar y doblar componentes axiales en cinta. Es extremadamente compacta y robusta y su principal característica es que puede preformar componentes con terminales de hasta 1.4 mm de diámetro. Las ruedas de arrastre son independientes y permiten el fácil ajuste a diferentes eleu procesar.

Velocidad de producción:

hasta 40000 piezas/h.

7915.030

7915.031

7915.180

7915.185

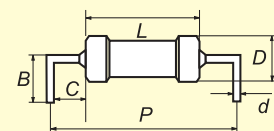
Unidad de motor para SUPERFORM, 230V - 50/60Hz

Unidad de motor para SUPERFORM, 115V - 50/60Hz

Alimentador CS10 para componentes axiales sueltos

Brazo soporte para rollo BR6

	mod.	B		P		C		D		L	ajuste rápido
		min	max	min	max	min	max	min	max		
7915.100A	modelo estándar	4	13	6.5	60 (40*)	1.2	16	0.4	1.3	50	7915.100AR
7915.100D	cuchillas de doblado reforzadas	5	13	10.5	60 (40*)	2.4	16	0.6	1.4	50	7915.100DR
7915.100F	long. de corte reducida long. de doblado reducida	4	13	5	60 (40*)	0.8	10	0.4	0.8	50	7915.100FR
7915.100G	como "F" + paso fijo	4	10	5	-	0.5	4	0.4	0.6	3.5	



(*) dimensión máxima P con el ajuste rápido

SUPERFORM/AP

SUPERFORM/AP es una máquina diseñada para cortar y doblar componentes axiales en cinta para su montaje vertical realizando un pequeño bucle.

La máquina solo puede procesar componentes con diámetro de terminales comprendido entre 1.0 y 1.4 mm.

Reemplazando las dos ruedas de corte/preformado por unas de solo corte (opcional), es posible obtener el preformado en U sin bucle.

Velocidad de producción:

hasta 20000 piezas/h.

7915.030

7915.031

7915.180

7915.185

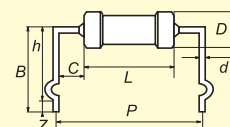
Unidad de motor, 230V - 50/60Hz

Unidad de motor, 115V - 50/60Hz

Alimentador CS10 para componentes axiales sueltos

Brazo soporte para rollo BR6

	mod.	z			P		B		C		L	D			h	
		fix	min	max	min	max	min	max	min	max		max	min	max		
7915.102A	modelo estándar	3.1	6.5	60	10	14	1.2	10	50	1	1.3	16	7	11		
7915.102B	cuchillas de doblado reforzadas	3.1	10.2	60			2.4				1.4					
7915.102C	modelo estándar	3.9	6.5	60			1.2				1.3					
7915.102D	cuchillas de doblado reforzadas	3.9	10.2	60			2.4				1.4					
7915.102E	modelo estándar	5	6.5	60			1.2				1.3					
7915.102F	cuchillas de doblado reforzadas	5	10.2	60			2.4				1.4					



ACCESORIOS OPCIONALES

UNIDAD MOTOR SUPERFORM

Está equipado con un regulador de velocidad y una plataforma para montar la SUPERFORM

7915.030

Unidad motorizada 230V, SUPERFORM/A-AP-S-V-R-RCP

7915.031

Unidad motorizada 115V, SUPERFORM/A-AP-S-V-R-RCP

7915.032

Unidad motorizada 230V, SUPERFORM/AF-VP

7915.033

Unidad motorizada 115V, SUPERFORM/AF-VP

600.023

Pedal de control para motores 7915.030/031/032/033

SOPORTE DE ROLLO BR6 para SUPERFORM

El brazo soporte de rollos montado en el lateral izquierdo de la SUPERFORM, facilita la alimentación de la cinta.

7915.185

BR6 para todos los modelos SUPERFORM



BR6

SUPERCUT/RS4 para radiales sueltos



Es una máquina neumática diseñada para cortar y preformar terminales de componentes radiales sueltos la alimentación es manual. Se alimenta manualmente desde la parte superior de la máquina.

Se realiza el corte y preformado de los terminales de manera rápida y precisa utilizando el pedal

Hay mucha variedad de matrices disponibles. La sustitución de la matriz es muy rápida y sencilla.

Se puede suministrar una máquina de tres cilindros, con un útil de diseño especial para formas más complejas y no estándar.

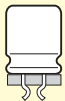
7915.166

SUPERCUT/RS sin útil de preformado

16xxxx

útil de preformado

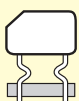
160900
180900



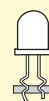
161000
181000



161100
181100



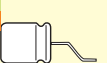
161200
181200



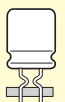
161300
181300



161400
181400



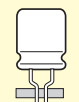
161500
181500



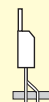
161700
181700



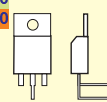
161800
181800



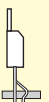
162100
182100



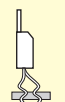
163100
183100



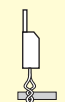
162200
182200



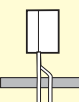
162300
182300



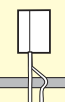
162400
182400



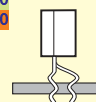
162500
182500



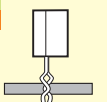
162600
182600



162700
182700



162800
182800



SUPERCUT/TS1 para radiales sueltos

Es una máquina neumática diseñada para cortar y preformar terminales de componentes radiales sueltos la alimentación es manual. Se alimenta manualmente desde la parte superior de la máquina.

Se realiza el corte y preformado de los terminales de manera rápida y precisa utilizando el pedal

Hay mucha variedad de matrices disponibles. La sustitución de la matriz es muy rápida y sencilla.

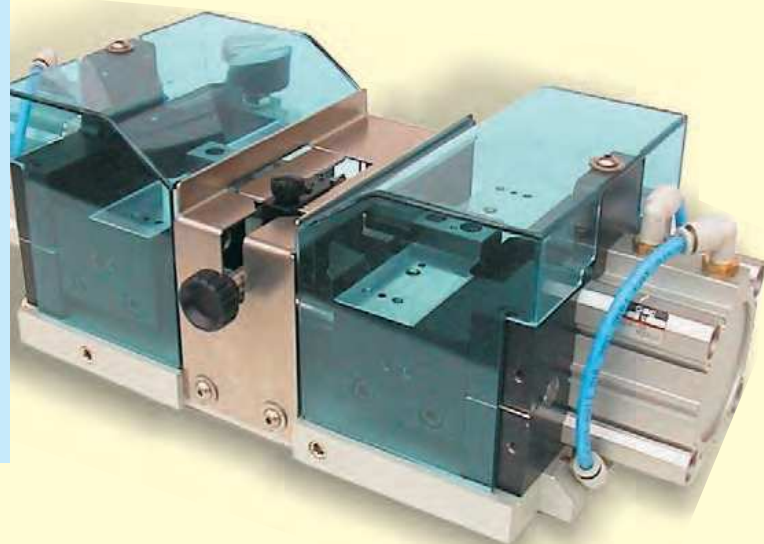
- mayor potencia de los cilindros
- mayor resistencia, mayor precisión
- menor desgaste
- elaboración de grandes componentes (longitud máx. 140 mm, paso máx. 45 mm)
- producción 2000 piezas/hora

7915.171

SUPERCUT/TS1 sin útil de preformado

18xxxx

útil de preformado



SUPERCUT/TOCF para transistores en el tubo



La máquina automática SUPERCUT/TOCF efectúa el corte y el conformado de los terminales de componentes radiales en el tubo tipo TO220, TO218 y TO126.

La operación es completamente automática; cada forma requiere su propia herramienta .

El tubo completo se introduce en la guía superior y un sistema neumático permite el bloqueo y la colocación del componente en el punto de trabajo.

Los terminales se bloquean primero con el sujetacables y posteriormente se forman mediante la matriz corredera.

producción

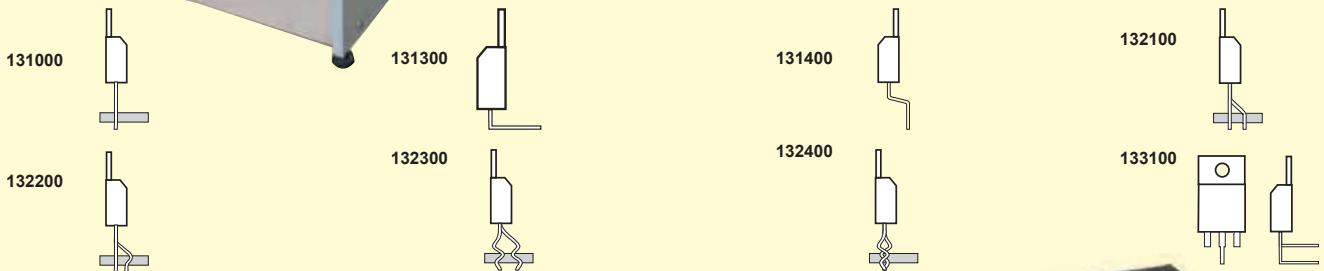
3000 piezas/hora

7915.176

SUPERCUT/TOCF sin útil de preformado, 115V

7915.177

SUPERCUT/TOCF sin útil de preformado, 230V



SUPERCUT/RP para radiales en cinta

Es una máquina diseñada para cortar y preformar terminales de componentes radiales en cinta, el bucle realizado durante el preformado permite mantener el componente a una determinada altura y evitar que se caigan, haciendo más fácil el proceso de montaje.

La máquina puede ser suministrada con útiles diferentes a los estándar. Es una máquina neumática, los terminales deben ser introducidos por la apertura adecuada, situada en la parte frontal de la misma.

La alimentación de componentes en cinta es manual empujándola sobre la guía y se presiona el pedal.

Existe un accesorio opcional para la alimentación automática de los componentes en cinta.

7915.153

Máquina manual SUPERCUT/RP sin útil de preformado

7915.156

Alimentación para componentes en cinta, P=12.7, 115V

7915.156A

Alimentación para componentes en cinta, P=15, 115V

7915.157

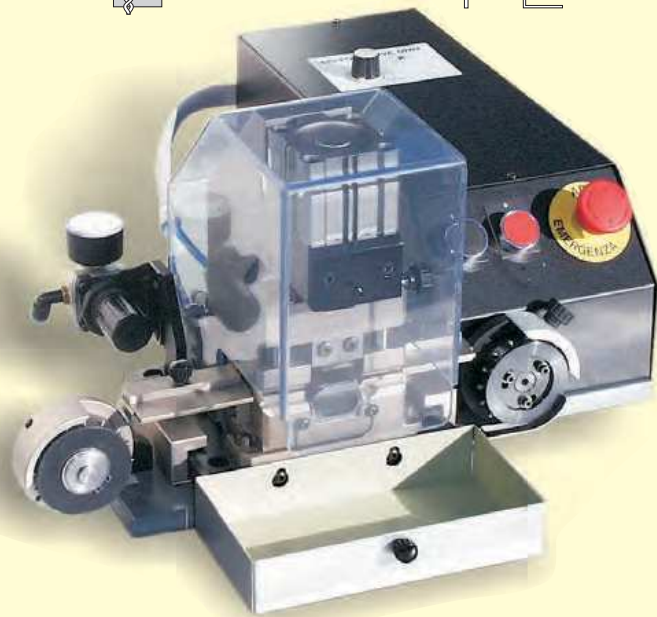
Alimentación para componentes en cinta, P=12.7, 230V

7915.157A

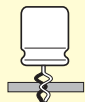
Alimentación para componentes en cinta, P=15, 230V

7915.158

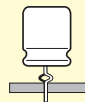
Útil de preformado



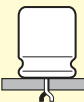
7915.158A



7915.158B



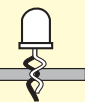
7915.158C



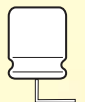
7915.158D



7915.158E



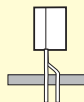
7915.158F



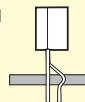
7915.158G



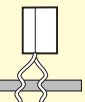
7915.158L



7915.158M



7915.158N



ALINEADOR DE PINES

Sirve para alinear los pines de los circuitos integrados, haciendo que el stick de plástico se deslice directamente entre los cojinetes metálicos oportunamente separados.

Regulación de la anchura: 7 – 24 mm (0,3" – 0,9")

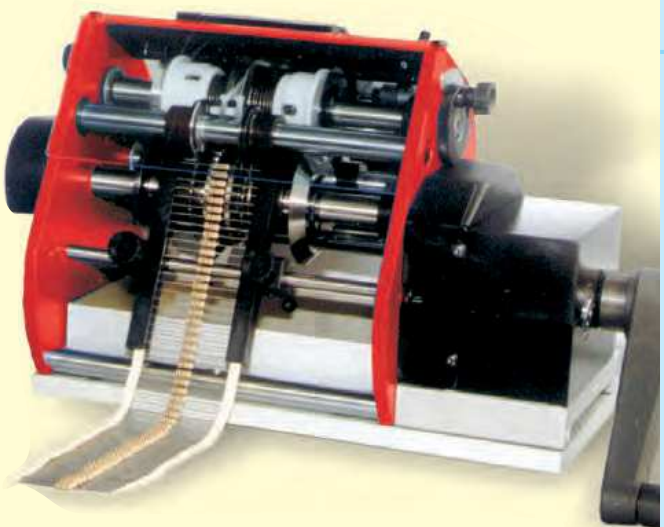
7804.711

Alineador de PINES con P

7804.711

Alineador de PINES sin P

SUPERFORM/AF



SUPERFORM/AF es una máquina diseñada para cortar, doblar y preformar componentes axiales en cinta con diámetro de terminales comprendido entre 0.5 y 0.8 mm.

Un sistema innovador de preformado, totalmente mecánico, permite la parada de la rueda central de arrastre mientras los terminales son sujetados y preformados de acuerdo al útil usado.

De esta manera, los componentes son primero cortados y doblados en U y, entonces, preformados.

Los parámetros de corte y doblado así como la posición de preformado son totalmente ajustables.

Se pueden conseguir diferentes preformados simplemente cambiando los útiles. También es posible obtener solamente el corte y doblado en U retirando los útiles de preformado.

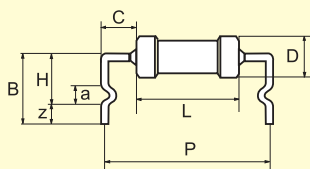
El modelo básico de SUPERFORM/AF procesa manualmente componentes axiales en cinta.

Para incrementar la velocidad de producción se adapta una unidad motorizada que, además, permite su funcionamiento autónomo.

Velocidad de producción: hasta 7000 piezas/h

STAND OFF

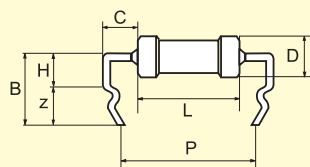
Dimensiones en mm (* can increase, according to the component diameter)



cod. (útil)	model	P		L	C	H			B		d		D	a	z	
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max		
7915.095 (420.800)	estándar	10.5	61	50	1.2	6*	9	8*	11	0.5	0.8	8	2.5	2	4	4
7915.095 (420.750)	estándar	10.5	61	50	1.2	6.5*	9.5	8.5*	11.5	0.6	0.9	8	3	2	4	4
7915.096 (420.750)	reforzada	10.5	61	50	1.5	7*	12	9*	14	0.8	1	8	3	2	4	4
7915.097 (430.700)	extra reforzada	13	61	50	2.5	11*	16	13*	18	1	1.3	8	4	2	4	4

STAND OFF - LOCK IN

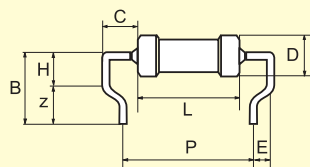
Dimensiones en mm (* can increase, according to the component diameter)



cod. (útil)	model	P		L	C	H			B		d		D	z	
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	
7915.095 (420.850)	estándar	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.5	0.8	8	3	4	4
7915.095 (420.950)	estándar	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.6	0.9	8	3	4.5	4
7915.096 (420.950)	reforzada	10.5	61	50	1.5	5.5*	11	8.5*	14	0.8	1	8	3	4.5	4

STAND OFF - REDUCED PITCH

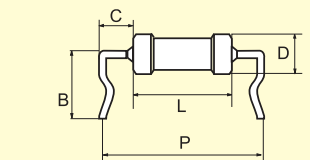
Dimensiones en mm (* can increase, according to the component diameter)



cod. (útil)	model	P		L	C	H			B		d		D	z	E
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	
7915.095 (420.900)	estándar	8	59	50	1.2	5*	9	7*	11	0.5	0.9	8	2	4	1.27
7915.096 (420.900)	reforzada	8	59	50	1.5	6*	12	8*	14	0.8	1	8	2	4	1.27
7915.097 (430.900)	extra reforzada	10.5	59	50	2.5	9*	16	11*	18	1	1.3	8	2	4	1.27

BODY LOCKED ON PCB

Dimensiones en mm (* can increase, according to the component diameter)



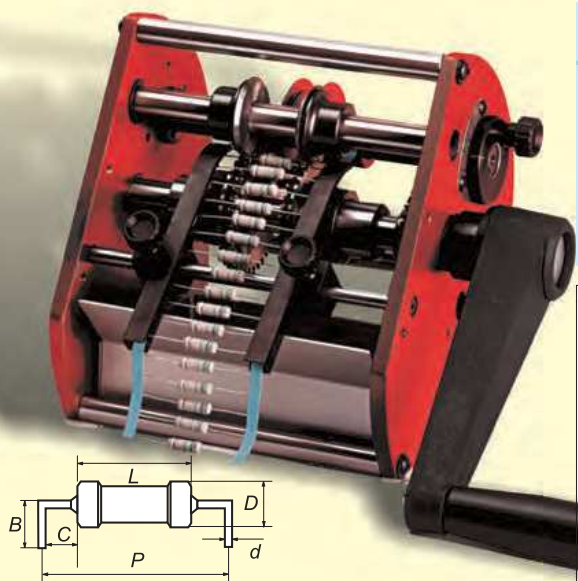
cod. (útil)	model	P		L	C	B		d		D
		min	max	max	min	min	max	min	max	max
7915.095 (421.000)	estándar	10.5	61	50	1.2	5	8	0.5	0.8	8

7915.095	SUPERFORM/AF estándar, sin útil	420750
7915.096	SUPERFORM/AF reforzada, sin útil	420800
7915.097	SUPERFORM/AF extra reforzada, sin útil	420850
7915.185	Brazo soporte para rollo BR6 para SUPERFORM	420950
7915.032	Unidad de motor SUPERFORM/AF, 230V- 50/60Hz	420900
7915.033	Unidad de motor SUPERFORM/AF, 115V- 50/60Hz	421000
7915.184	ALIMENTADOR para componentes sueltos CS40	430700 430900

Útil stand off, curl 3mm
Útil stand off, curl 2.5mm
Útil stand off-lock in (d:0,5 - 0,8)
Útil stand off-lock in (d:0,6 - 1)
Stand off, con reducción de la separación
Útil BODY LOCKED ON PCB
Útil STAND-OFF (d:1-1,3mm)
Útil STAND-OFF/REDUCED PITCH (d:1-1,3mm)

MÁQUINAS DE PREFORMADO LOW-COST

Máquina manual, económica, diseñada para pequeñas producciones. Estas máquinas no se pueden motorizar. El soporte de rollo BR6 (pag. 11 del catálogo) es aplicable.



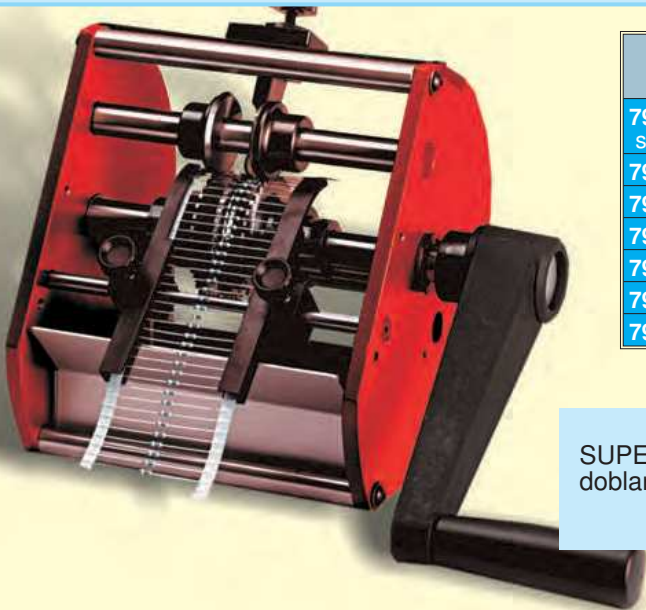
SUPERFORM/A-LC

SUPERFORM/A-LC es una máquina hecha para cortar y doblar componentes axiales en cinta. Es extremadamente compacta y robusta y su principal característica es que puede preformar componentes con terminales de hasta 1.4 mm de diámetro.

Las ruedas de arrastre son independientes y permiten el fácil ajuste a diferentes eleu procesar.

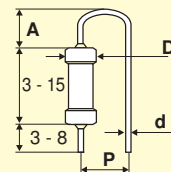
cod.	mod.	B		P		C		D		d		L
		min	max	min	max	min	max	min	max			
7915.200A	estándar	4	13	6.5	60	1.2	16	0.4	1.3	50		
7915.200D	cuchillas de doblado reforzadas	5	13	10.5	60	2.4	16	0.6	1.4	50		
7915.200F	longitud de corte reducida longitud de doblado reducida	4	13	5	60	0.8	10	0.4	0.8	50		
7915.200G	como "F" + passo fiso	4	10	5	-	0.5	4	0.4	0.6	3.5		

SUPERFORM/V-LC

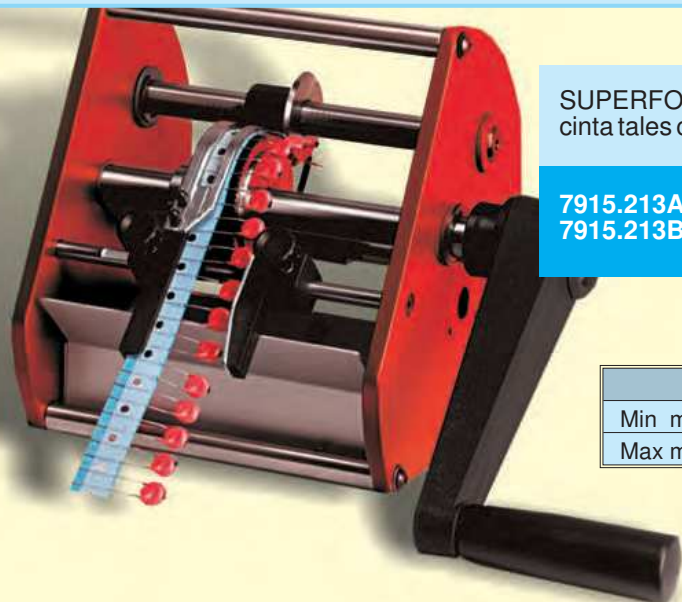


	P	d		A		D
		fix	min	max	min	
7915.201 B standard	2.54	0.5	0.8	2	6	3
7915.201 C	3.8	0.5	0.8	2.5	6	5
7915.201 D	5.08	0.5	0.8	3	7	8
7915.201 E	7.62	0.5	0.8	4	7	10
7915.209 A	3.8	0.8	1.3	4	9	5
7915.209 B	5.08	0.8	1.3	5	9	8
7915.209 C	7.62	0.8	1.3	6	9	10

SUPERFORM/V-LC es una máquina hecha para cortar y doblar componentes axiales para montaje vertical



SUPERFORM/R-LC



SUPERFORM/R-LC es una máquina hecha para cortar componentes radiales en cinta tales como condensadores, transistores y resistencias de montaje vertical.

7915.213A (estándar)
7915.213B

P=12.7mm
P=15mm

	a	b	d	D
Min mm	2		0.4	-
Max mm		8	1	14

